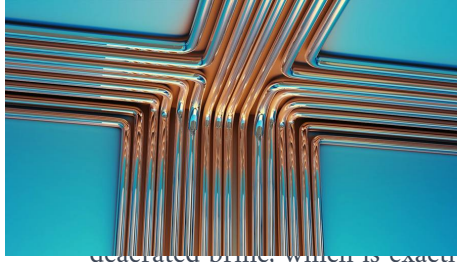


Cupro Nickel

Advanced Materials. Engineered for Performance.



66/30/2/2 (C71640)

EN: CuNi30Fe2Mn2 | Common name:
66/30/2/2

...ising iron and manganese to about 2%
...er high velocity, sand-laden and partly
...degraded brine, which is exactly the duty inside MSF evaporator heat
recovery and reject sections. Where 70/30 tubes thin at the inlet ends,
C71640 holds.

• Project supply: حالة المخزون: مدة التوريد: 6 - 10 weeks on enquiry

المزايا الرئيسية

- Iron and manganese enhanced film stability for sand-laden brine
- Highest allowable velocity of the cupro nickel family
- Standard retube material for MSF desalination plant
- Supplied to EEMUA 144 / 146 with EN 10204 3.1 certification

الأشكال والمقاسات المتوفرة

الشكل	نطاق المقاسات
الأنابيب غير الملحومة و الأنابيب	1/8" - 12" NB seamless, 6 - 108 mm OD tube, 0.8 - 6 mm wall
الألواح	3 - 50 mm thk condenser plate and tube sheet (ASTM B171)
الوصلات	1/2" - 24" butt weld elbows, tees, reducers and stub ends
الفلنجات	1/2" - 24", 150# - 300#, slip-on and weld neck

التركيب الكيميائي (%)

المعنصر	الحد الأدنى	الحد الأقصى
Cu	Remainder	-
Ni	29.0	32.0
Fe	1.70	2.30
Mn	1.50	2.50
Pb	-	0.02

الخصائص الميكانيكية

الخاصية	القيمة	الوحدة
Yield Strength (0.2%)	170 min (annealed)	MPa

الخاصية	القيمة	الوحدة
Tensile Strength	415 min (annealed)	MPa
Elongation	28 min	%
Hardness	90 - 120	HV

الخصائص الفيزيائية

الخاصية	القيمة	الوحدة
Density	8.90	g/cm ³
Thermal Conductivity	27	W/m.K
Max Service Temperature	400	C
Max seawater velocity	5.0	m/s

المواصفات القياسية

ASTM B466 / B467, ASTM B111 (condenser tube), EN 12451, EEMUA 144 / 146, EN 10204 3.1 / 3.2

الدرجات المكافئة

C71640, CuNi30Fe2Mn2, 66/30/2/2

القطاعات التي نخدمها

Desalination, Water & Desalination, Power Generation, Marine, Offshore

التطبيقات النموذجية

- MSF evaporator heat recovery and reject section tubing
- High velocity brine and seawater lines
- Condenser tubing in sand-laden intakes
- Retube programmes replacing thinned 70/30 bundles



صحيفة البيانات المحدثة