

OCTG & Line Pipe

Advanced Materials. Engineered for Performance.



API 5L X52 / L360

Line Pipe | API 5L: X52 | ISO 3183: L360
X52 balances weldability against pressure
default for gathering lines, utility piping
wall thickness rather than yield strength
drives the design.

حالة المخزون: Mill indent • مدة التوريد: 4 - 8 weeks

المزايا الرئيسية

- PSL2 supply with controlled chemistry and impact testing
- Sour service variants to NACE MR0175 / ISO 15156 on request
- Bevelled ends, 3LPE / 3LPP coating and hydrotest reports arranged
- Third-party inspection and EN 10204 3.2 certification available

الأشكال والمقاسات المتوفرة

الشكل	نطاق المقاسات
الأنابيب غير الملحومة و الأنابيب	1/2" - 24" NB, SCH 20 - SCH 160 / XXS
الأنابيب الملحومة	6" - 56" OD, ERW, EFW and LSAW, 4 - 25 mm wall
الفلنجات	1/2" - 48", 150# - 2500#, WN / SO / blind
الوصلات	1/2" - 48" butt weld elbows, tees, reducers and caps

التركيب الكيميائي (%)

العنصر	الحد الأدنى	الحد الأقصى
C	-	0.24 (PSL2 seamless)
Mn	-	1.40 - 1.65
P	-	0.025
S	-	0.015
CEpcm	-	0.25 (sour service)

الخصائص الميكانيكية

الخاصية	القيمة	الوحدة
Yield Strength (0.5% EUL)	360 - 530	MPa

الخاصية	القيمة	الوحدة
Tensile Strength	460 - 760	MPa
Yield / Tensile ratio	0.93 max (PSL2)	-
Charpy V-notch	27 J min at 0 C (average of 3)	J

الخصائص الفيزيائية

الخاصية	القيمة	الوحدة
Density	7.85	g/cm3
Modulus of Elasticity	210	GPa

المواصفات القياسية

API 5L 46th edition (PSL1 / PSL2), ISO 3183, ASTM A106 / A53 (where specified), NACE MR0175 / ISO 15156 (sour service), EN 10204 3.1 / 3.2

الدرجات المكافئة

L360, L360, ASTM A106 Gr B (lower grade substitute)

القطاعات التي نخدمها

Oil & Gas, Refining, EPC Contractors, Water & Desalination

التطبيقات النموذجية

- Onshore gas and oil transmission lines
- Gathering lines and flowlines
- Plant interconnecting piping
- Water injection and utility lines



صحيفة البيانات المحدثة