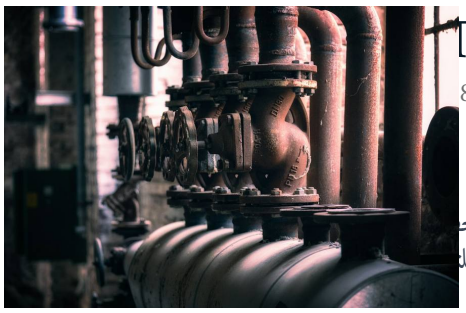
سبائك النيكل

Advanced Materials. Engineered for Performance.



T (Incoloy 800HT)

8811 | EN: 1.4959 / X8NiCrAlTi32-21

سبائك النيكل |

لذلك تعتبر 800HT الدرجة المثلى للخدمة في
المجمعة من 0.85 - 1.20% قوة انقطاع الزح
Alloy لتجنب الزحف. توفر الكربون الخاضع لل
النسخة المحسنة من 800

حالة المخزون: علامة المصنع • مدة التوريد: 4 - 8 أسابيع علامة المصنع

المزايا الرئيسية

- قوة انقطاع الزحف مصنفة للخدمة فوق 600 C
- التحكم في Al + Ti وحجم الحبيبات للاستقرار على المدى الطويل
- ترقية مباشرة من 800H / Alloy 800 في خدمة الإصلاح
- متاح كأنابيب غير ملحومة، أنبوب ذو تشطيب BA ولوح

الأشكال والمقاسات المتوفرة

الشكل	نطاق المقاسات
الأنابيب غير الملحومة و الأنابيب	غير ملحومة، 1/2" - 16" NB، SCH 10S - SCH 160
الأنابيب غير الملحومة و الأنابيب	تخمير لامع / BA أنبوب قطر خارجي، تشطيب 6 - 88.9 mm
الألواح	سماكة، مدرفل على الساخن ومخمر بالمحلول 3 - 50 mm
القضبان الدائرية	قطر 10 - 300 mm
الوصلات	1/2" - 24" وصلات اللحام المرفقية والفلنجات

التركيب الكيميائي (%)

العنصر	الحد الأدنى	الحد الأقصى
Ni	30.0	35.0
Cr	19.0	23.0
Fe	39.5	-
C	0.06	0.10
Al + Ti	0.85	1.20

الخصائص الميكانيكية

الخاصية	القيمة	الوحدة

الخاصية	القيمة	الوحدة
حد الخضوع (0.2%)	170 حد أدنى	MPa
مقاومة الشد	450 حد أدنى	MPa
الاستطالة	30 حد أدنى	%
الشرط	تخمير بالمحلول، حجم الحبيبات المتحكم به	-

الخصائص الفيزيائية

الخاصية	القيمة	الوحدة
الكثافة	7.94	g/cm3
أقصى درجة حرارة للخدمة	1100 (مدى قصير)	C

المواصفات القياسية

ASTM B409 / B407 / B408, ASME SB-409 / SB-407, ASME Code Case service above 600 C, EN 10204 3.1

الدرجات المكافئة

N08811, 1.4959, Incoloy 800HT, Alloy 800H / 800HT

القطاعات التي نخدمها

البتروكيماويات, التكرير, الأسمدة, توليد الطاقة

التطبيقات النموذجية

- مخرجات إصلاح البخار والرؤوس
- لفات تكسير الإثيلين
- أنابيب مشعة ومعدات الفرن
- خطوط نقل مصنع الهيدروجين

صحيفة البيانات المحدثة