سبائك النيكل

Advanced Materials. Engineered for Performance.



800 (Incoloy 800)

00 | EN: 1.4876 / X10NiCrAlTi32-21 |
سبائك النيكل

الأوستنيتي المقاوم للصدأ، ولهذا السبب يعتبر م
الأكسدة والتغويز. توازن 32Ni-21Cr يقاوم ت
سبيكة الحديد-النيكل-الكروم للقوة العالية في د

حالة المخزون: طابع المصنع • مدة التوريد: 4 - 8 أسابيع طابع المصنع

المزايا الرئيسية

- قوة عالية في درجات الحرارة مع مقاومة الأكسدة والتغويز
- يقوم بمقاومة تآكل الإجهاد بالكلوريد
- يتوفر الأنابيب غير الملحومة وأنبوب إنهاء BA
- تلدين بالحل مع شهادة 3.1 EN 10204

الأشكال والمقاسات المتوفرة

الشكل	نطاق المقاسات
الأنابيب غير الملحومة و الأنابيب	غير ملحومة، SCH 10S - SCH 160، 1/2" - 16" NB
الأنابيب غير الملحومة و الأنابيب	تلدين لامع / BA أنبوب، إنهاء 6 - 88.9 mm OD
الألواح	مدرفل على الساخن وتم تلدينه بالحل، 3 - 50 mm thk
القضبان الدائرية	10 - 300 mm dia
الوصلات	1/2" - 24" الوصلات والفلنجات الملحومة بالتناكب

التركيب الكيميائي (%)

العنصر	الحد الأدنى	الحد الأقصى
Ni	30.0	35.0
Cr	19.0	23.0
Fe	39.5	-
C	-	0.10
Al + Ti	0.15	0.60

الخصائص الميكانيكية

الخاصية	القيمة	الوحدة

الخاصية	القيمة	الوحدة
حد الخضوع (0.2%)	170 min	MPa
مقاومة الشد	450 min	MPa
استطالة	30 min	%
الظروف	تم تلدينه بالحل	-

الخصائص الفيزيائية

الخاصية	القيمة	الوحدة
الكثافة	7.94	g/cm3
أقصى درجة حرارة للخدمة	815 (سبيكة 800)	C

المواصفات القياسية

ASTM B409 (plate), ASTM B407 / B163 (pipe and tube), ASTM B408 (bar), ASME SB-409 / SB-407, EN 10204 3.1

الدرجات المكافئة

N08800, 1.4876, Incoloy 800, Alloy 800

القطاعات التي نخدمها

بتروكيميائيات, التكرير, توليد الطاقة, الأسمدة, نووي

التطبيقات النموذجية

- أنابيب سخان العمليات و مصلح التكرير
- مواسير و غلاف فرن المعالجة الحرارية
- أنابيب المسخن الفوقي للبخار
- لفات التشقق البتروكيميائية
- أنابيب مولدات البخار النووي

صحيفة البيانات المحدثة