



Alloy 617

3Co12Mo | Trade name: Inconel 617 |
سبائك النيكل

Aluminum alloy for the extreme end of high temperature service. Solution strengthening keeps useful creep strength up to 1100°C. Chromium and aluminium give oxidation resistance up to 1000°C. Inconel 617 and stainless are long past their limit.

حالة المخزون: Mill indent • مدة التوريد: 6 - 10 weeks mill indent

المزايا الرئيسية

- Creep strength and oxidation resistance to 1100 C
- Solid solution strengthened — no ageing treatment needed
- Qualified for advanced ultra-supercritical steam plant
- Plate, seamless pipe, BA finish tube and bar from one source

الأشكال والمقاسات المتوفرة

الشكل	نطاق المقاسات
الأنابيب غير الملحومة و الأنابيب الملحومة	1/2" - 16" NB, SCH 10S - SCH 160, seamless
الأنابيب غير الملحومة و الأنابيب الملحومة	6 - 88.9 mm OD tube, BA / bright annealed finish
الألواح	3 - 50 mm thk, hot rolled and solution annealed
القضبان الدائرية	10 - 300 mm dia
الوصلات	1/2" - 24" butt weld fittings and flanges

التركيب الكيميائي (%)

العنصر	الحد الأدنى	الحد الأقصى
Ni	44.5	-
Cr	20.0	24.0
Co	10.0	15.0
Mo	8.0	10.0
Al	0.80	1.50

الخصائص الميكانيكية

الخاصية	القيمة	الوحدة
---------	--------	--------

الخاصية	القيمة	الوحدة
Yield Strength (0.2%)	240 min	MPa
Tensile Strength	655 min	MPa
Elongation	35 min	%
Condition	Solution annealed	-

الخصائص الفيزيائية

الخاصية	القيمة	الوحدة
Density	8.36	g/cm3
Max Service Temperature	1100	C

المواصفات القياسية

ASTM B168 (plate), ASTM B167 (pipe and tube), ASTM B166 (bar), ASME SB-168 / SB-167, EN 10204 3.1

الدرجات المكافئة

N06617, 2.4663, Inconel 617, NiCr23Co12Mo

القطاعات التي نخدمها

Power Generation, Petrochemical, Refining, Waste to Energy, Nuclear

التطبيقات النموذجية

- Gas turbine combustion cans and transition ducts
- Advanced ultra-supercritical steam headers
- Petrochemical furnace components
- Fossil and waste-to-energy boiler internals
- Catalytic regenerator internals



صحيفة البيانات المحدثة