سبائك النيكل

Advanced Materials. Engineered for Performance.



Alloy 617

617 | EN: 2.4663 / NiCr23Co12Mo |
سبائك النيكل

يستخدم 617 حيث تكون 800HT والستانلس
المفيدة حتى 1100 درجة مئوية بينما يعطي الـ
لخدمة درجات الحرارة العالية القصوى. التقوية
سبائك النيكل-الكروم-الكوبالت-الموليبدينوم

حالة المخزون: علامة المصنع • مدة التوريد: 6 - 10 أسابيع علامة المصنع

المزايا الرئيسية

- قوة الزحف ومقاومة الأكسدة حتى 1100 درجة مئوية
- مقوى بالذوبان الصلب — لا حاجة إلى معالجة تقسية
- مؤهل لمحطات البخار المتقدمة الفائقة الحرج
- الألواح، الأنابيب غير الملحومة، أنبوب BA بلمعة نهائية، والقضبان من مصدر واحد

الأشكال والمقاسات المتوفرة

الشكل	نطاق المقاسات
الأنابيب غير الملحومة و الأنابيب	غير ملحوم, 1/2" - 16" NB, SCH 10S - SCH 160
الأنابيب غير الملحومة و الأنابيب	ملح صقيل / BA ،أنبوب 6 - 88.9 mm OD
الألواح	سماكة، مدرفل على الساخن وتم تلدينه بالحلول 3 - 50 mm
القضبان الدائرية	قطر 10 - 300 mm
الوصلات	1/2" - 24" وصلات اللحام المواجهة و الفلنجات

التركيب الكيميائي (%)

العنصر	الحد الأدنى	الحد الأقصى
Ni	44.5	-
Cr	20.0	24.0
Co	10.0	15.0
Mo	8.0	10.0
Al	0.80	1.50

الخصائص الميكانيكية

الخاصية	القيمة	الوحدة

الخاصية	القيمة	الوحدة
حد الخضوع (0.2%)	240 حد أدنى	MPa
مقاومة الشد	655 حد أدنى	MPa
الاستطالة	35 حد أدنى	%
الحالة	محلول ملين	-

الخصائص الفيزيائية

الخاصية	القيمة	الوحدة
الكثافة	8.36	g/cm3
درجة الحرارة القصوى للخدمة	1100	C

المواصفات القياسية

ASTM B168 (plate), ASTM B167 (pipe and tube), ASTM B166 (bar), ASME SB-168 / SB-167, EN 10204 3.1

الدرجات المكافئة

N06617, 2.4663, Inconel 617, NiCr23Co12Mo

القطاعات التي نخدمها

توليد الطاقة, البتروكيماويات, التكرير, تحويل النفايات إلى طاقة, النووي

التطبيقات النموذجية

- علب الاحتراق لتوربينات الغاز والقنوات الانتقالية
- رؤوس بخار متقدمة فائقة الحرج
- مكونات أفران البتروكيماويات
- الداخلية لمراجل الطاقة الأحفورية والنفايات-إلى-الطاقة
- الداخلية لمولد محفز

صحيفة البيانات المحدثة