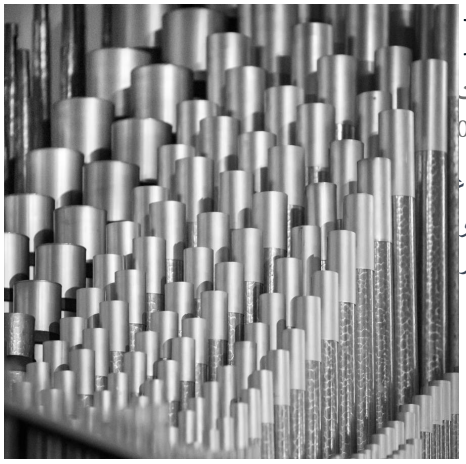
الفولاذ السبائكي

Advanced Materials. Engineered for Performance.



P91 Seamless Pipe

الوصلات | ASTM / ASME: A335 / SA335
الفولاذ السبائكي | 1.4903 / 10CrMoVNb9-1

الرئيسية وإعادة التسخين الساخنة. يتم الإبلاغ
من P22 عند 580 - 600 مئوية، مما يقلل الو
معدلة P91) 9Cr-1Mo-V) للبخار فوق الحر
أنابيب غير ملحومة

حالة المخزون: اختزان المصنع • مدة التوريد: 4 - 8 أسابيع اختزان المصنع

المزايا الرئيسية

- غير ملحومة، مقواة ومعالجة إلى ASME SA335
- قوة العطب الزحفي لخدمة درجة الحرارة المرتفعة طويلة الأجل
- الوصلات المطابقة (A234 WP) والفلنجات (A182 F) متوفرة من مصدر واحد
- تقارير الصلادة، الهيدرو والفحص بالموجات فوق الصوتية مع كل حرارة

الأشكال والمقاسات المتوفرة

الشكل	نطاق المقاسات
الأنابيب غير الملحومة و الأنابيب	1/2" - 24" NB, SCH 40 - SCH 160 / XXS
الوصلات	وصلات اللحام بالأطراف 1/2" - 24"، WP11 / WP22 / WP91
الفلنجات	1/2" - 24"، 150# - 2500#، F11 / F12 / F22 / F5 / F9 / F91

التركيب الكيميائي (%)

العنصر	الحد الأدنى	الحد الأقصى
C	0.08	0.12
Cr	8.00	9.50
Mo	0.85	1.05
V	0.18	0.25
Nb	0.06	0.10
N	0.030	0.070

الخصائص الميكانيكية

الخاصية	القيمة	الوحدة
حد الخضوع (0.2%)	415 حد أدنى	MPa

الخاصية	القيمة	الوحدة
مقاومة الشد	585 حد أدنى	MPa
استطالة	20 حد أدنى (طولي)	%
حالة	مقوى ومعالج، غير ملحوم	-

الخصائص الفيزيائية

الخاصية	القيمة	الوحدة
الكثافة	7.85	g/cm3
درجة حرارة الخدمة القصوى	550 - 650 حسب الدرجة	C

المواصفات القياسية

ASTM A335 / ASME SA335, ASTM A234 (fittings), ASTM A182 (flanges), EN 10216-2, EN 10204 3.1 / 3.2

الدرجات المكافئة

X10CrMoVNb9-1, 1.4903, WP91, F91

القطاعات التي نخدمها

توليد الطاقة, البتروكيماويات, التكرير, النفط والغاز, الأسمدة

التطبيقات النموذجية

- أنابيب البخار الرئيسية وإعادة التسخين الساخنة
- رؤوس السخان فوق الحرجة والمعاد تسخينها
- أنابيب الجدران الساخنة في المصافي ولفات السخان
- خطوط العمليات ذات درجة الحرارة العالية

صحيفة البيانات المحدثة