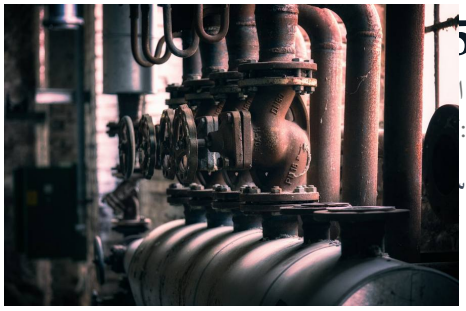
الفولاذ السبائكي

Advanced Materials. Engineered for Performance.



5 P9 Seamless Pipe

ASTM / ASME: A335 / SA335 Grade | ا
الفولاذ السبائكي | 1.7386 / X11CrMo9-1 :

لمقاومة الأكسدة والتآكل الكبريتي في لفات
أنابيب 9Cr-1Mo غير الملحومة. يحتوي على

حالة المخزون: ميزة المصنع • مدة التوريد: 4 - 8 أسابيع ميزة المصنع

المزايا الرئيسية

- غير ملحومة، مع معالجة تطبيع وتبريد حسب ASME SA335
- قوة الانقطاع الزحفي للخدمة طويلة الأمد في درجات حرارة مرتفعة
- الوصلات (A234 WP) والفلنجات (A182 F) المطابقة متوفرة من مصدر واحد
- تقارير الصلادة والاختبارات الهيدرو والكشف فوق الصوتي مع كل دفعة

الأشكال والمقاسات المتوفرة

الشكل	نطاق المقاسات
الأنابيب غير الملحومة و الأنابيب	1/2" - 24" NB, SCH 40 - SCH 160 / XXS
الوصلات	وصلات اللحام بالمؤخرة 1/2" - 24", WP11 / WP22 / WP91
الفلنجات	1/2" - 24", 150# - 2500#, F11 / F12 / F22 / F5 / F9 / F91

التركيب الكيميائي (%)

العنصر	الحد الأدنى	الحد الأقصى
C	-	0.15
Cr	8.00	10.00
Mo	0.90	1.10
Si	0.25	1.00
Mn	0.30	0.60

الخصائص الميكانيكية

الخاصية	القيمة	الوحدة
حد الخضوع (0.2%)	205 حد أدنى	MPa
مقاومة الشد	415 حد أدنى	MPa

الخاصية	القيمة	الوحدة
الاستطالة	20 حد أدنى (في اتجاه الطول)	%
الشرط	مطبع ومعالج بالتبريد، غير ملحومة	-

الخصائص الفيزيائية

الخاصية	القيمة	الوحدة
الكثافة	7.85	g/cm3
أقصى درجة حرارة للخدمة	550 - 650 حسب الدرجة	C

المواصفات القياسية

ASTM A335 / ASME SA335, ASTM A234 (fittings), ASTM A182 (flanges), EN 10216-2, EN 10204 3.1 / 3.2

الدرجات المكافئة

X11CrMo9-1, 1.7386, WP9, F9

القطاعات التي نخدمها

توليد الطاقة, البتروكيماويات, التكرير, النفط والغاز, الأسمدة

التطبيقات النموذجية

- الأنابيب الرئيسية للبخار وإعادة التسخين الساخن
- رؤوس السخانات الفائقة وإعادة التسخين
- أنابيب الجدران الساخنة في المصافي ولفات السخانات
- خطوط عمليات درجات الحرارة العالية

صحيفة البيانات المحدثة