



P22 Seamless Pipe

Grade P22 | EN: 10CrMo9-10 / 1.7380 |
A234 WP22 / A182 F22 | الفلاذ السبائك

in steam and hot reheat standard. P22
resistance across refinery hot wall
heater coils, and is the pipe most often
paired with SA387 Grade 22 vessels.

حالة المخزون: Mill indent • مدة التوريد: 4 - 8 weeks

المزايا الرئيسية

- Seamless, normalised and tempered to ASME SA335
- Creep rupture strength for long term elevated temperature service
- Matched fittings (A234 WP) and flanges (A182 F) available from one source
- Hardness, hydro and ultrasonic test reports with every heat

الأشكال والمقاسات المتوفرة

الشكل	نطاق المقاسات
الأنابيب غير الملحومة والأنابيب	1/2" - 24" NB, SCH 40 - SCH 160 / XXS
الوصلات	1/2" - 24" butt weld fittings, WP11 / WP22 / WP91
الفلنجات	1/2" - 24", 150# - 2500#, F11 / F12 / F22 / F5 / F9 / F91

التركيب الكيميائي (%)

العنصر	الحد الأدنى	الحد الأقصى
C	0.05	0.15
Cr	2.00	2.50
Mo	0.90	1.10
Si	-	0.50
Mn	0.30	0.60

الخصائص الميكانيكية

الخاصية	القيمة	الوحدة
Yield Strength (0.2%)	205 min	MPa
Tensile Strength	415 min	MPa

الخاصية	القيمة	الوحدة
Elongation	20 min (longitudinal)	%
Condition	Normalised and tempered, seamless	-

الخصائص الفيزيائية

الخاصية	القيمة	الوحدة
Density	7.85	g/cm3
Max Service Temperature	550 - 650 depending on grade	C

المواصفات القياسية

ASTM A335 / ASME SA335, ASTM A234 (fittings), ASTM A182 (flanges), EN 10216-2, EN 10204 3.1 / 3.2

الدرجات المكافئة

10CrMo9-10, 1.7380, WP22, F22

القطاعات التي نخدمها

Power Generation, Petrochemical, Refining, Oil & Gas, Fertiliser

التطبيقات النموذجية

- Main steam and hot reheat piping
- Superheater and reheater headers
- Refinery hot wall piping and heater coils
- High temperature process lines



صحيفة البيانات المحدثة