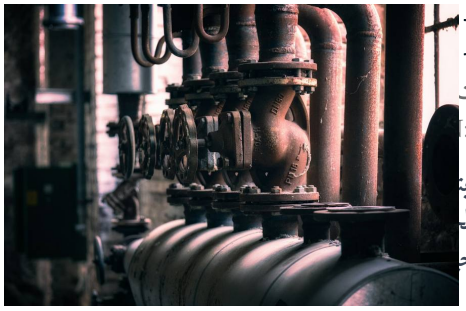
الفولاذ السبائكي

Advanced Materials. Engineered for Performance.



P22 Seamless Pipe

الوصلات | ASTM / ASME: A335 / SA335
الفولاذ السبائكي | 1.7380 / 10CrMo9-10 :

الفائق ولفائف السخانات، وهو الأنبوب الذي ي
قوة الزحف ومقاومة الهيدروجين عبر أنابيب ال
— المعيار الرئيسي للبخار الرئيسي وإعادة التسخ
أنبوب غير ملحوم من 2.25Cr-1Mo

حالة المخزون: علامة المصنع • مدة التوريد: 4 - 8 أسابيع لعلامة المصنع

المزايا الرئيسية

- غير ملحومة، مروية ومخففة وفقا لـ ASME SA335
- قوة الزحف الكسرية لخدمة درجات الحرارة العالية طويلة الأمد
- الوصلات المتطابقة (A234 WP) والفلنجات (A182 F) متوفرة من مصدر واحد
- تقارير الصلادة والاختبار الهيدروستاتيكي والموجات فوق الصوتية مع كل دفعة

الأشكال والمقاسات المتوفرة

الشكل	نطاق المقاسات
الأنابيب غير الملحومة و الأنابيب	1/2" - 24" NB، SCH 40 - SCH 160 / XXS
الوصلات	وصلات لحام بعقب 1/2" - 24"، WP11 / WP22 / WP91
الفلنجات	1/2" - 24"، 150# - 2500#، F11 / F12 / F22 / F5 / F9 / F91

التركيب الكيميائي (%)

العنصر	الحد الأدنى	الحد الأقصى
C	0.05	0.15
Cr	2.00	2.50
Mo	0.90	1.10
Si	-	0.50
Mn	0.30	0.60

الخصائص الميكانيكية

الخاصية	القيمة	الوحدة
حد الخضوع (0.2%)	205 دقيقة	MPa
مقاومة الشد	415 دقيقة	MPa

الخاصية	القيمة	الوحدة
الاستطالة	20 دقيقة (طولي)	%
الحالة	مروية ومخففة، غير ملحومة	-

الخصائص الفيزيائية

الخاصية	القيمة	الوحدة
الكثافة	7.85	g/cm3
درجة حرارة الخدمة القصوى	550 - 650 حسب الدرجة	C

المواصفات القياسية

ASTM A335 / ASME SA335, ASTM A234 (fittings), ASTM A182 (flanges), EN 10216-2, EN 10204 3.1 / 3.2

الدرجات المكافئة

10CrMo9-10, 1.7380, WP22, F22

القطاعات التي نخدمها

توليد الطاقة, البتروكيماويات, التكرير, النفط والغاز, الأسمدة

التطبيقات النموذجية

- أنابيب البخار الرئيسي وإعادة التسخين الساخن
- حوامل التسخين الفائق وإعادة التسخين
- أنابيب الجدار الساخن في المصافي ولفائف السخانات
- خطوط العمليات ذات درجة الحرارة العالية

صحيفة البيانات المحدثة