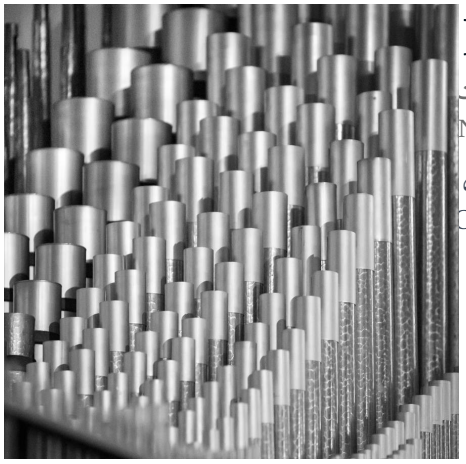
الفولاذ السبائكي

Advanced Materials. Engineered for Performance.



P12 Seamless Pipe

الوصلات | ASTM / ASME: A335 / SA335
الفولاذ السبائكي | EN: 13CrMo4-5 / 1.7335

العملية الساخنة حتى حوالي 540 درجة مئوية،
ملحوم 1Cr-0.5Mo. درجة الأنبوب Cr-Mo
أنبوب غير

حالة المخزون: مصنع الدرفلة • مدة التوريد: 4 - 8 أسابيع من مصنع الدرفلة

المزايا الرئيسية

- غير ملحومة، معادة التشكيل والمراجعة وفق ASME SA335
- مقاومة تمزق الزحف للخدمة الطويلة الأجل عند درجات حرارة مرتفعة
- الوصلات (A234 WP) والفلنجات (A182 F) المتوفرة من مصدر واحد
- تقارير الصلادة، واختبارات الضغط والموجات فوق الصوتية مع كل دفعة

الأشكال والمقاسات المتوفرة

الشكل	نطاق المقاسات
الأنابيب غير الملحومة و الأنابيب	1/2" - 24" NB, SCH 40 - SCH 160 / XXS
الوصلات	1/2" - 24" وصلات لحام بعقب، WP11 / WP22 / WP91
الفلنجات	1/2" - 24", 150# - 2500#, F11 / F12 / F22 / F5 / F9 / F91

التركيب الكيميائي (%)

العنصر	الحد الأدنى	الحد الأقصى
C	0.05	0.17
Cr	0.80	1.15
Mo	0.45	0.60
Si	0.15	0.40
Mn	0.40	0.65

الخصائص الميكانيكية

الخاصية	القيمة	الوحدة
حد الخضوع (0.2%)	220 حد أدنى	MPa
مقاومة الشد	415 حد أدنى	MPa

الخاصية	القيمة	الوحدة
استطالة	20 حد أدنى (طولي)	%
الحالة	معاد التشكيل والمراجعة، غير ملحومة	-

الخصائص الفيزيائية

الخاصية	القيمة	الوحدة
الكثافة	7.85	g/cm3
الحد الأقصى لدرجة حرارة الخدمة	550 - 650 اعتمادا على الدرجة	C

المواصفات القياسية

ASTM A335 / ASME SA335, ASTM A234 (fittings), ASTM A182 (flanges), EN 10216-2, EN 10204 3.1 / 3.2

الدرجات المكافئة

13CrMo4-5, 1.7335, WP12, F12

القطاعات التي نخدمها

توليد الطاقة, البتروكيماويات, التكرير, النفط والغاز, الأسمدة

التطبيقات النموذجية

- الأنابيب الرئيسية للبخار وإعادة التسخين الحار
- رؤوس المسخن الفائق وإعادة التسخين
- أنابيب الجدار الساخن في المصافي ولفات المسخن
- خطوط العمليات ذات درجات الحرارة المرتفعة

صحيفة البيانات المحدثة