



P11 Seamless Pipe

Grade P11 | EN: 13CrMoSi5-5 / 1.7336 |
A234 WP11 / A182 F11 | الفلاذ السبائك

Matching pipe grade to SA387 Grade
for steam and process lines where plain
carbon steel poses strength and oxidation resistance.

حالة المخزون: Mill indent • مدة التوريد: 4 - 8 weeks

المزايا الرئيسية

- Seamless, normalised and tempered to ASME SA335
- Creep rupture strength for long term elevated temperature service
- Matched fittings (A234 WP) and flanges (A182 F) available from one source
- Hardness, hydro and ultrasonic test reports with every heat

الأشكال والمقاسات المتوفرة

الشكل	نطاق المقاسات
الأنابيب غير الملحومة والأنابيب	1/2" - 24" NB, SCH 40 - SCH 160 / XXS
الوصلات	1/2" - 24" butt weld fittings, WP11 / WP22 / WP91
الفلنجات	1/2" - 24", 150# - 2500#, F11 / F12 / F22 / F5 / F9 / F91

التركيب الكيميائي (%)

العنصر	الحد الأدنى	الحد الأقصى
C	0.05	0.17
Cr	1.00	1.50
Mo	0.45	0.65
Si	0.50	0.80
Mn	0.40	0.65

الخصائص الميكانيكية

الخاصية	القيمة	الوحدة
Yield Strength (0.2%)	205 min	MPa
Tensile Strength	415 min	MPa

الخاصية	القيمة	الوحدة
Elongation	20 min (longitudinal)	%
Condition	Normalised and tempered, seamless	-

الخصائص الفيزيائية

الخاصية	القيمة	الوحدة
Density	7.85	g/cm3
Max Service Temperature	550 - 650 depending on grade	C

المواصفات القياسية

ASTM A335 / ASME SA335, ASTM A234 (fittings), ASTM A182 (flanges), EN 10216-2, EN 10204 3.1 / 3.2

الدرجات المكافئة

13CrMoSi5-5, 1.7336, WP11, F11

القطاعات التي نخدمها

Power Generation, Petrochemical, Refining, Oil & Gas, Fertiliser

التطبيقات النموذجية

- Main steam and hot reheat piping
- Superheater and reheater headers
- Refinery hot wall piping and heater coils
- High temperature process lines



صحيفة البيانات المحدثة